



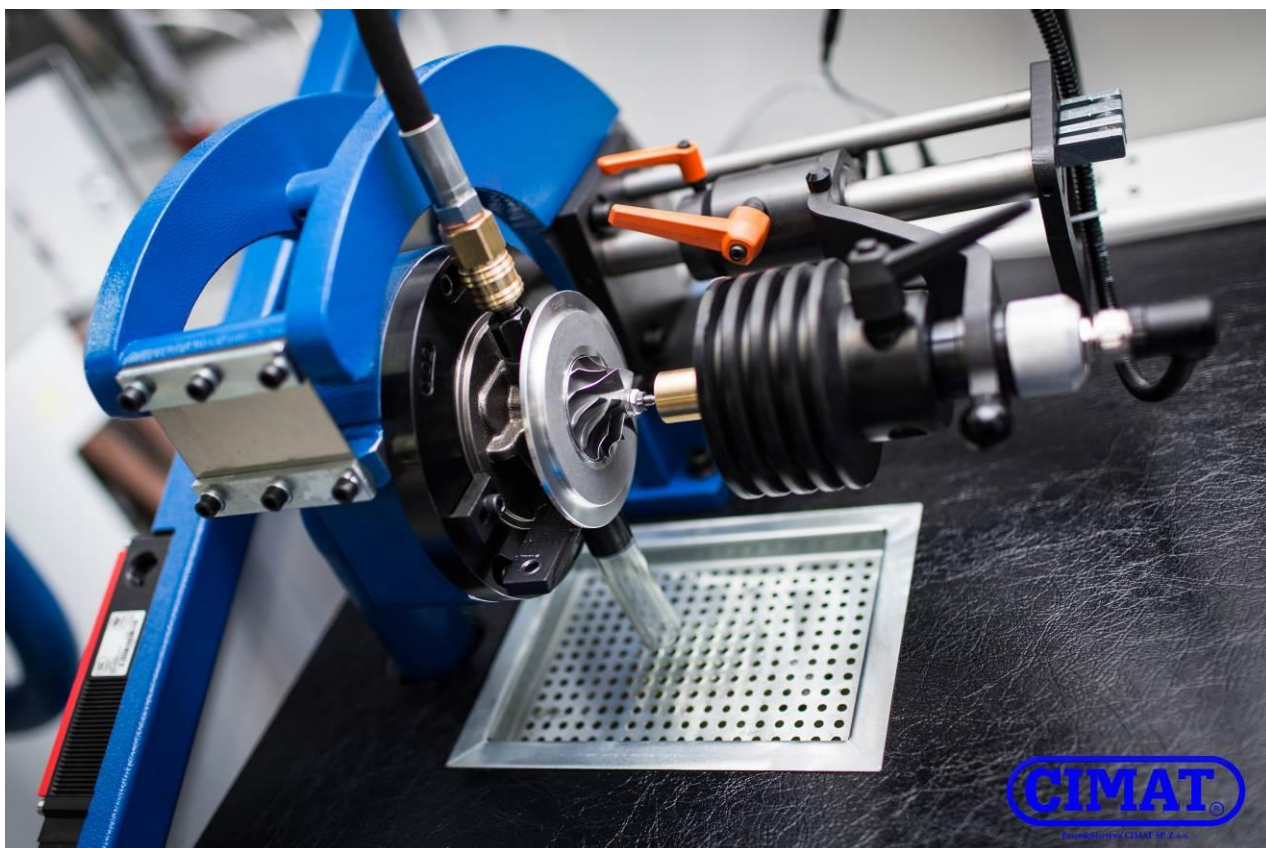
CMT – 48 VSR

涡轮增压器机芯高速动平衡机
(乘用车、商用车)

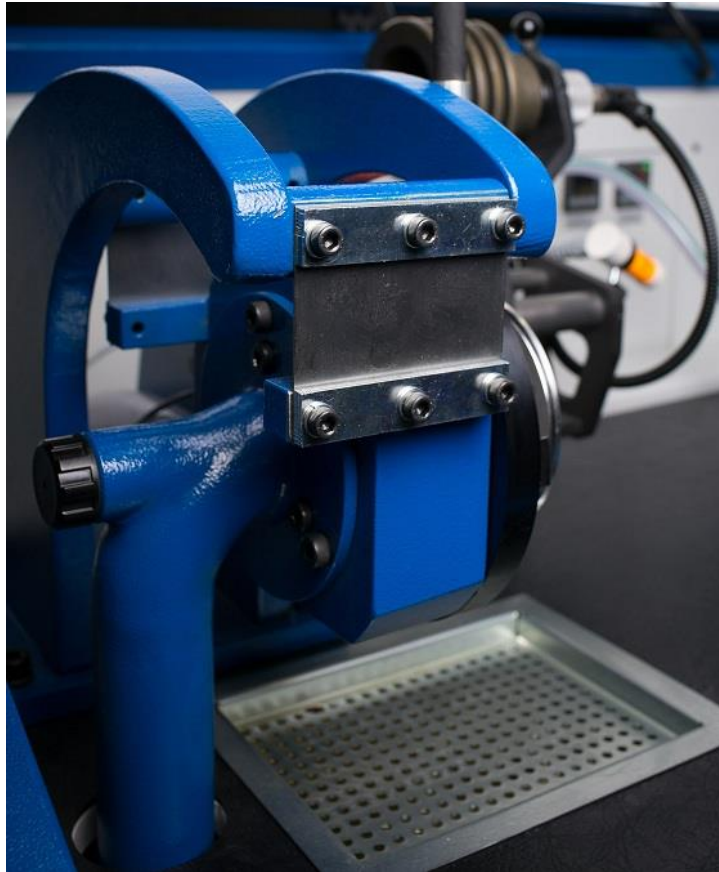


1. 产品描述、应用

“CMT – 48 VSR”是专门为乘用车、商用车涡轮增压器机芯的高速动平衡而设计，最大涡轮直径可达 85mm（可选 110mm）。在转子实际转速下检查有害的动力现象，例如由力矩产生的轴弯曲。全转速范围的动平衡将增加涡轮增压器的寿命并且消除不必要的噪声。



涡轮增压器机芯通过连接器安装在平衡机的通用插座上。机器对滑动轴承的润滑油进行加压、加热，在发动机真实工作环境下进行动平衡测试。润滑油在机器中不断地进行循环过滤。机芯转子靠压缩空气驱动实现高速转动，最可达 30 万转/分。整个测量过程持续 3~4S，振动测量结果以图形化方式显示于机器触摸屏。将每次的测量结果参数与涡轮增压器出厂的标准参数进行比较，实现机芯的完美动平衡。同时，软件会准确计算出机芯的不平衡量和不平衡角度。

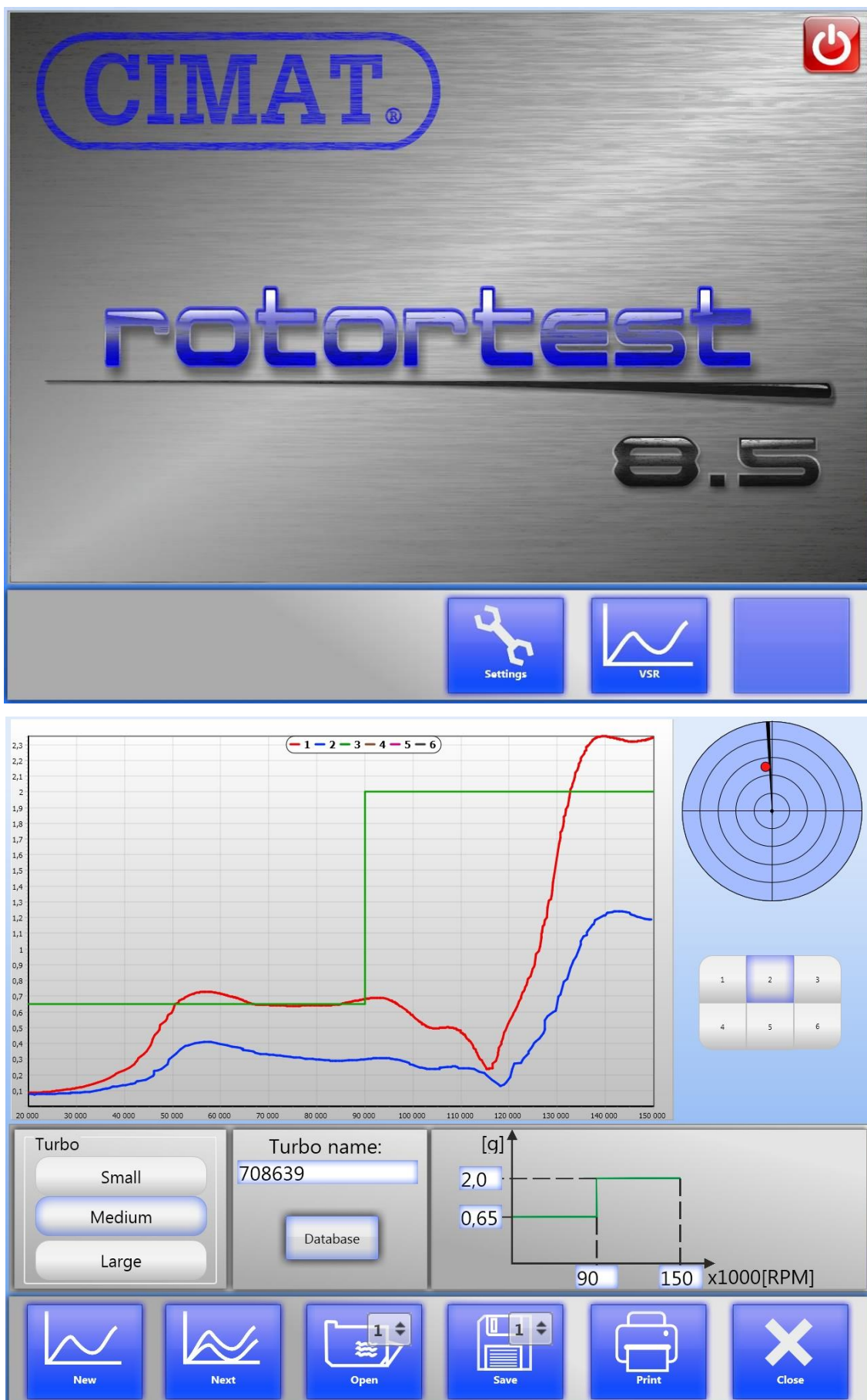


合理化的设计使得操作员在寻找不平衡角度时无须将机芯拆除，整个机器操作简便、快捷。

2.测量单元

机器搭载 CIMAT 最先进的测量单元“Rotor Test 8.5”并配备 17” LCD 高清触摸屏，测量软件基于嵌入式 Windows 7 平台开发，使整个机器的操作简单而又快捷。测量结果可以通过 USB 端口导出至外部存储设备，也通过 Wi-Fi 或 ETHERNET 向外传输，通过内置激光打印机可打印最终动平衡报告。

本机器最大的特色之一是，可以联网通过 TeamViewer 获得来自 CIMAT 的远程技术支持，CIMAT 获得机器的当前信息，并可以访问电气模块和系统资源。通过此功能，客户可以随时随地获得 CIMAT 工程师的技术支持。

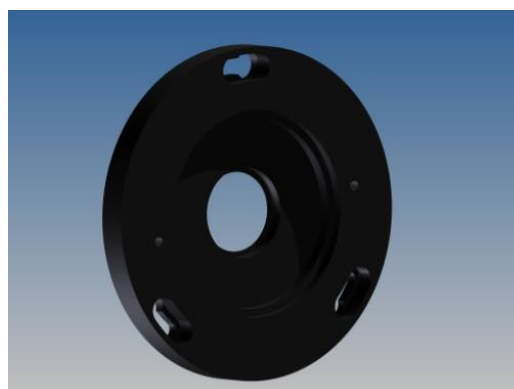


Wi-Fi & Ethernet	✓
LCD 触摸屏	✓
USB 数据导出	✓
嵌入式 Win7	✓
A4 激光打印机	✓
TeamViewer 远程协助	✓

3. 连接器.



加速套筒



固定盘

CIMAT 创新性将 VSR 机器的连接器设计为两部分：加速套筒和固定盘。固定盘将机芯牢靠的固定于机器上，加速套筒通过压缩空气驱动转子高速旋转。由于该创新设计，客户可以在极大节省开支前提下对机器的应用范围进行扩展。

由于轴承座和转子尺寸的不同，涡轮增压器会有多种不同型号。如果使用一体式连接器，对每一种机芯必须单独配置一个新连接器。CIMAT 的分体式连接器设计，解决了这种资源浪费，你只须配备不同尺寸的加速套筒和固定盘，即可组合出多种多样的连接器。

例如：10 种盘和 10 种套筒可以组合出 100 种连接器。每一种盘和套筒都是通用尺寸，可以适用数十种轴承座和涡轮。客户只需购买 10 种组合的连接器即可适用上百种机芯，这将大大节省成本。

此设计已被 CIMAT 申请专利，只能用于 CIMAT ”VSR” 系列机器使用。

4. 技术参数

电源	230 V 交流 (可接受客户定制)
机器重量	350 kg
机器尺寸	1250 mm (L) x 940 mm (D) x 1600 (H) mm
连接机器用气管直径	1 inch
压缩空气压力	6 – 8 bars
空压机容量	0,5 m ³

5. 质保

a) 12 个月质保期

b) 24 小时在线服务

c) 线上质保服务

本机器最大的特色之一是，可以联网通过 TeamViewer 获得来自 CIMAT 的远程技术支持，CIMAT 获得机器的当前信息，并可以访问电气模块和系统资源。通过此功能，客户可以随时随地获得 CIMAT 工程师的技术支持。

d) 保质期后，CIMAT 收费提供技术服务。