



CMT - 47 TR POLYMER

涡轮增压器转子动平衡机



1. 产品描述及应用

CMT-47 Tr Polymer 是专门为各种涡轮增压器转子而设计的双面动平衡机，用在涡轮增压器再修复的第一步。该机器采用无级变速驱动，转速可达每分钟数千转。

机器保护罩采用高分子材料，最大限度的减小来自外部的振动，客户在使用时不须再对机器进行标定，只需通过线性激光传感器设置两个平衡面即可。

客户只须在触摸屏上进行两次点击即可确定两个平衡面，极大减小了客户使用游标卡尺测量两个平衡面距离带来的误差。

本机器采用闭环伺服驱动系统，每次测量后机器会自动定位不平衡角度而无须手动寻找，整个动平衡操作过程简单而又迅速。

2. 转子参数

转子重量	20 g - 5 kg
最大轮子直径	200 mm
转子轴径	5 – 20 mm

3. 机器技术参数

最小残余不平衡量	0,1 gmm
最大转速	无极调速，最高转速达 3600 rpm
机器重量	450 kg
机器尺寸	1 250 mm x 940 mm x 1 600 mm
电源	230 V 可接受客户定制



4. Rotor Test 8.5 测量控制单元

测量单元使用国际标准 ISO 2194 自动计算每个平衡面的残余不平衡量。

机器搭载 CIMAT 最先进的测量单元“Rotor Test 8.5”并配备 17 寸 LCD 高清触摸屏，测量软件基于嵌入式 Windows 7 平台开发，整个机器的操作简单而又快捷。测量结果可以通过 USB 端口导出至外部存储设备，也通过 WI-FI 或 ETHERNET 向外传输，通过内置激光打印机可打印最终动平衡报告。

本机器最大的特色之一是，可以联网通过 TeamViewer 获得来自 CIMAT 的远程技术支持。CIMAT 连接机器后，可获得机器的当前信息，并可以访问电气模块和系统资源。通过此功能，客户可以随时随地获得 CIMAT 工程师的技术支持。

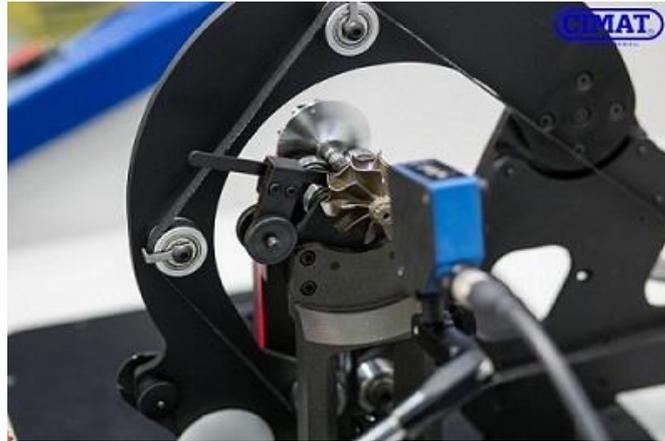


Wi-Fi & Ethernet	✓
LCD 触控屏	✓
USB 数据输出接口	✓
嵌入式 Windows 7 操作系统	✓
A4 激光打印机	✓
TeamViewer 远程技术支持	✓

5. 特征及优点

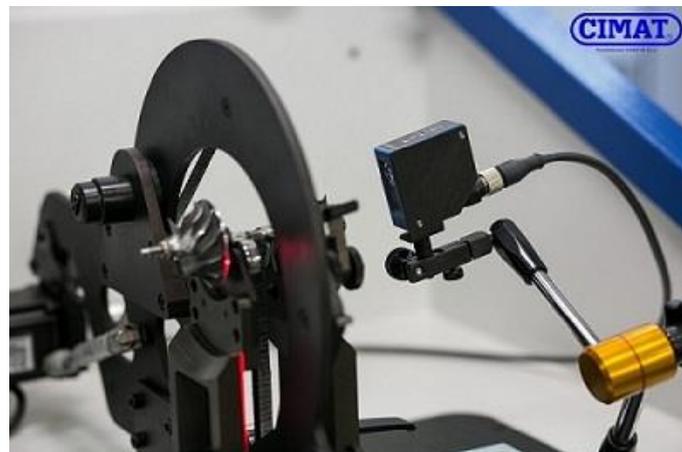
轴向运动限位器

轴向运动限位器是本机器的一个重要组成部分，使转子在支架上旋转时不产生轴向移动，保证测量的精度和稳定性。限位器放置在转子轴的活塞环沟槽中，使用碳纤维制成，从而不会由于摩擦而产生扭曲变形。



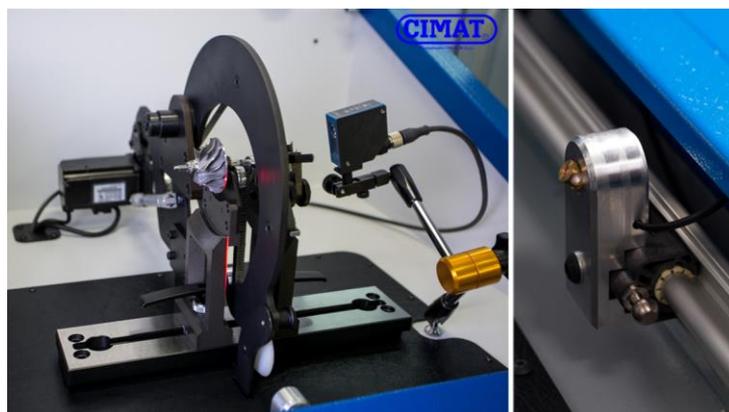
光电转速传感器

本机器使用高精度光电传感器测量转速，操作简单、快捷，操作者只须在转子叶片上用记号笔划线即可。



线性激光传感器

本机器使用线性激光传感器确定两个平衡面，客户只须在触摸屏上进行两次点击即可，极大减小了客户使用游标卡尺测量两个平衡面距离带来的误差。



伺服驱动

本机器采用闭环伺服驱动系统，每次测量后机器会自动定位不平衡角度而无须手动寻找，整个动平衡操作过程简单而又快捷。



高分子材料

机器保护罩采用高分子材料，最大限度的减小来自外部振动，厂家在出厂前进行标定后，客户在使用时不不须再对机器进行标定，只需通过线性激光传感器设置两个平衡面即可。



6. 交货期.

三个月

7. 质保

- a) 12 个月质保期
- b) 24 小时在线服务
- c) 线上质保服务

本机器最大的特色之一是，可以联网通过 TeamViewer 获得来自 CIMAT 的远程技术支持，CIMAT 获得机器的当前信息，并可以访问电气模块和系统资源。通过此功能，客户可以随时随地获得 CIMAT 工程师的技术支持。

- d) 保质期后，CIMAT 收费提供技术服务